

ceramica tecnica

STEATITE

Sinterall srl Via Calabria 2/4 20072 Pieve Emanuele Milano ITALIA <u>info@sinterall.it</u> <u>www.sinterall.com</u>

				1	
PROPRIETA'		Unità	Steatite		
Contenuto SiO ₂ MgO		%	94		
Colore			bianco		
Peso specifico		g/cm³	2.6		
Porosità		%	0		
Modulo di elasticità		GPa	110		
Res. a flessione		MPa	140		
Res. a compressione		MPa	1200		
Res. alla frattura KIC		MPam ^{1/2}	1.5		
Res. abrasione		GPa	5.8		
Resistività di volume	25 °C 300 °C 700 °C	Ohm cm	>10 ¹³ >10 ¹¹ >10 ⁷		
Res. elettrica	25 °C 500 °C 1000 °C	kV/mm	>10 > 2.0		
Permittività elettrica Costante dielettrica		100 MHz	5.8		
Calore specifico	25-700 °C	J/kg K	850		
Conducibilità termica	25 °C 300 °C 500 °C 800 °C	W/m K	2 3 6 8		
Coefficiente dilatazione termica	25- 200°C 25- 700°C 25-1000°C	10 ⁻⁶ / °C	8.5 9 10.7		
Temp. max di lavoro		°C	1000		
Res. a brusche variazioni di temp.			modesta		

Caratteristiche:

buone caratteristiche dielettriche e discrete caratteristiche meccaniche rendono il materiale ideale per applicazioni elettrotecniche - bassa conducibilità termica, con conseguente scarsa resistenza ai salti termici.