

Disegni tecnici

**Tolleranze sulle dimensioni degli isolatori
e parti isolanti di materiale ceramico o vetro**

CNR-CEI
unel
03711-73

TOLLERANZE SULLE DIMENSIONI LINEARI E SULLA RETTILINEITÀ PER SUPERFICI NON MOLATE DOPO COTTURA (ved. UNEL 00311-73 p. 3, 4, 5 e 7).

1. - Valgono le tolleranze indicate nel seguente prospetto:

Processo di fabbricazione	Grado grossolano		Grado medio	
	Sulle dimensioni lineari	Sulla rettilinearità (*)	Sulle dimensioni lineari	Sulla rettilinearità (*)
Pezzi stampati	$\pm 3\%$ - (minimo $\pm 0,3$ mm)	0,8%	$\pm 2\%$ - (minimo $\pm 0,3$ mm)	0,5%
Pezzi trafilati	$\pm 3\%$ - (minimo $\pm 0,3$ mm)	1%	$\pm 2\%$ - (minimo $\pm 0,3$ mm)	0,8%
Pezzi colati	$\pm (0,5+0,05 N)$ mm, ove N è la quota nominale espressa in mm	1,5%	$\pm (0,3+0,03 N)$ mm, ove N è la quota nominale espressa in mm	1%
Pezzi torniti	$\pm (0,5+0,05 N)$ mm, ove N è la quota nominale espressa in mm	1%	$\pm (0,3+0,03 N)$ mm, ove N è la quota nominale espressa in mm	0,8%

Per i casi in cui si ritengono necessarie lavorazioni con tolleranze più ristrette o comunque collegate tra loro, devono essere presi accordi particolari tra le parti interessate.

(*) In % della rispettiva dimensione lineare considerata.

TOLLERANZE SUGLI ANGOLI

2. - Per eventuali tolleranze sugli angoli devono essere presi accordi particolari tra le parti interessate in sede contrattuale.